



Investissement  
**Fabricación**  
Dinamismo Développement  
Team **Qualité**  
R&D **Savoir-faire**  
Progrès Know-How **Progresso**  
Excellence **Innovation**  
**Partenariat**  
Performance **Équipe**  
Fabrication Dynamisme



PROGRAMME / RANGE

**Selectarc**



Une stratégie industrielle et commerciale mondiale.

Une tradition d'innovation et de qualité dans la transformation du métal depuis 1679.

Solutions complètes de soudage et de brasage adaptées à toutes les industries.

*A worldwide industrial and sales strategy.*

*A tradition of innovation and quality in the metal transformation since 1679.*

*Solutions adapted to all market industries.*



# ÉLECTRODES ENROBÉES

## WELDING ELECTRODES

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.1
<b>ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS</b>		
• RUTILS, BASIQUES, CELLULOSIQUES, DIVERS / RUTILE, BASIC STEELS		
■ SELECTARC 48SP	Toutes positions / <i>All positions</i>	E6013
■ SELECTARC 51	Universelle / <i>Universal</i>	E6013
■ SELECTARC 52HP	Boîtes plastiques - Enrobage bleu / <i>Plastic boxes - blue coating</i>	E6013
■ SELECTARC 54	Bel aspect / <i>Good appearance</i>	E6013
■ SELECTARC 55	Enrobage très épais / <i>Heavy coating</i>	E6013
■ SELECTARC D6	Vertical descendente / <i>Vertical down</i>	E6013
■ SELECTARC 160	Haut rendement / <i>High efficiency (jet type)</i>	E7024
■ SELECTARC C6010	Cellulosique / <i>Cellulosic coating</i>	E6010
■ SELECTARC Galva 46	Soudage avant galvanisation / <i>For welding before galvanization</i>	E6013
■ SELECTARC RR B7	Pour les passes de fond / <i>For root pass welding</i>	E6013
• BASIQUES POUR ACIERS NON ALLIÉS / <i>BASIC UN-ALLOYED STEELS</i>		
■ SELECTARC B56S	Universelle / <i>Universal</i>	E7018-1
■ SELECTARC B7016Sp	Double enrobage, spéciale réparation / <i>Double coated, special for repairing</i>	E7016
■ SELECTARC B58	Basique universelle 7018 / <i>Universal basic 7018</i>	E7018
■ SELECTARC B7018S	Basique universelle 7018-1 / <i>Universal 7018-1</i>	E7018-1

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.1
<b>ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS</b>		
• BASIQUES POUR ACIERS À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE / <i>BASIC HIGH STRENGTH</i>		
■ SELECTARC B70	Très haute résistance / <i>High strength</i>	E10018-G
■ SELECTARC B72	Très haute résistance / <i>High strength</i>	E9018-G
■ SELECTARC B73	Très haute résistance / <i>High strength</i>	E9018-D1
■ SELECTARC B74	Très haute résistance / <i>High strength</i>	E8018-G
■ SELECTARC B75Cu	Résistant à la corrosion atmosphérique / <i>For welding weather resistance Steel</i>	E8018-W2
■ SELECTARC B77	Très haute limite élastique / <i>High strength Steel</i>	E11018-M
■ SELECTARC B79EH <b>NEW</b>	Très haute limite élastique / <i>High strength Steel</i>	E12018-G
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSISTANTS À CHAUD / <i>BASIC CREEP RESISTANT</i>		
■ SELECTARC B60	Très haute résistance / <i>High strength</i>	E7018-A1
■ SELECTARC B63	Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>	E8018-B2
■ SELECTARC B63SC	Pour aciers résistants au fluage ( $Xf < 15$ ppm) / <i>For creep resisting Steels (<math>Xf &lt; 15</math> ppm)</i>	E8018-B2
■ SELECTARC B68	Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>	E9018-B3
■ SELECTARC B69	Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>	E8018-B6
■ SELECTARC B609	Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>	E8016-B8
■ SELECTARC B691	Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>	E9015-B91
■ SELECTARC B691N	Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>	E9018-B91
■ SELECTARC B691NM	Pour aciers résistants au fluage, Ni+Mn<1% / <i>For creep resisting Steels, Ni+Mn&lt;1%</i>	E9015-B91
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSISTANTS À FROID / <i>BASIC LOW TEMPERATURE</i>		
■ SELECTARC B81	Pour aciers tenaces à froid $\leq -60^\circ\text{C}$ / <i>For cold tough Steels <math>\leq -60^\circ\text{C}</math></i>	E8018-C3
■ SELECTARC B82	Pour aciers tenaces à froid $\leq -60^\circ\text{C}$ / <i>For cold tough Steels <math>\leq -60^\circ\text{C}</math></i>	E8018-C1
■ SELECTARC B84	Pour aciers tenaces à froid $\leq -60^\circ\text{C}$ / <i>For cold tough Steels <math>\leq -60^\circ\text{C}</math></i>	E8018-C2
■ SELECTARC B842	Pour aciers tenaces à froid $\leq -60^\circ\text{C}$ / <i>For cold tough Steels <math>\leq -60^\circ\text{C}</math></i>	E7018-G

Toutes nos fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :  
All technical data sheets and MSDS are available on:  
[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)



DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.4
<b>ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS</b>		
■ SELECTARC 20/10BC	Standard type 308L / Standard 308L rutile coated	E308L-16
■ SELECTARC INOX 308B	308L basique / 308L basic coated	E308L-15
■ SELECTARC 308HR	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E308L-26
■ SELECTARC INOX 308HB	Basique haut carbone / High carbon, basic	E308H-15
■ SELECTARC INOX 347	18/8 stabilisé au niobium / 18/8 Niobium stabilised	E347-17
■ SELECTARC 20/10MBC	Standard type 316L / Standard 316L rutile coated	E316L-16
■ SELECTARC INOX 316L	Rutile type 316L / Spray and fine rippled weld bead	E316L-17
■ SELECTARC 316VD	Verticale descendante / 316L for vertical down	E316L-16
■ SELECTARC INOX 316NG	Basique / Basic coated	E316L-15
■ SELECTARC INOX 316HR	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E316L-26
■ SELECTARC INOX 16-8-2B	Pour inox hautes températures / For high temperature stainless steels	E16-8-2-15
■ SELECTARC INOX 316MnNB	Inox non-magnétique / Non-magnetic stainless steel	E316Mn-15
■ SELECTARC INOX 318	Stabilisé au niobium / Niobium stabilised	E318-17
■ SELECTARC 317L	Inox à 3,5% Mo / Stainless steel with 3,5% Mo	E317L-17
■ SELECTARC 24/12S	Standard type 309L / Standard 309L rutile coated	E309L-16
■ SELECTARC 309HR	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E309L-26
■ SELECTARC 24/12Mo	Assemblages hétérogènes / For repairing	E309MoL-17
■ SELECTARC 307R	Inox au manganèse, rutile / High Manganese, rutile	~ E307-16
■ SELECTARC 307B	Inox au manganèse, basique / High Manganese, basic	~ E307-15
■ SELECTARC 18/8Mn	307, haut rendement / High Manganese, synthetic (jet type)	~ E307-26
■ SELECTARC INOX 308Mo	Réparation assemblages hétérogènes / For repairing	E308Mo-17
■ SELECTARC 29/9	Maintenance & réparation universelle / For Maintenance & Repair	~ E312-16
■ SELECTARC INOX 312HR	Pour aciers galvanisés et réparation / For galvanized steels and repair	~ E312-26
■ SELECTARC 25/20R	Rutile, réfractaire / High temperature, rutile	E310-16
■ SELECTARC 25/20B	Basique, réfractaire / High temperature, basic	E310-15
■ SELECTARC INOX 310H	Haute température, haut carbone / High temperature, high carbon	E310H-15
■ SELECTARC INOX 253MA-AC	Haute température / High temperature	ISO3581-A E 22 12 R 3 2
■ SELECTARC INOX 21/33Mn	Haute température / High temperature	ISO3581-A EZ 21 33 Mn Nb B 4 2
■ SELECTARC 25/35H	Très hautement réfractaire / High temperature	ISO3581-A EZ 25 35 Nb HB 4 2
■ SELECTARC INOX 2209	Aciers duplex, rutile / For duplex stainless steel, rutile	E2209-17
■ SELECTARC INOX 2209B	Aciers duplex, basique / For duplex stainless steel, basic	E2209-15
■ SELECTARC INOX 2509MoR	Super-duplex, rutile / For super-duplex stainless steel, rutile	E2594-16
■ SELECTARC INOX 2509MoB	Super-duplex, basique / For super-duplex stainless steels, basic	E2594-15
■ SELECTARC INOX 2509MoWB	Super-duplex, basique / For super-duplex stainless steels, basic	E2595-15
■ SELECTARC INOX 385	Très haute résistance à la coorsion type 904L / Highly corrosion resistant type 904L	E385-16
■ SELECTARC INOX 410B	13 % Cr, basique / 13 % Cr, basic	E410-15
■ SELECTARC INOX 430B	17 % Cr, basique / 17 % Cr, basic	E430-15
■ SELECTARC INOX 430MoB	17 % Cr - 1 % Mo, basique / 17 % Cr - 1 % Mo, basic	ISO 3581-A E Z 17 Mo B 6 2
■ SELECTARC INOX 13/4	13 % Cr - 4 % Ni, basique / 13 % Cr - 4 % Ni, basic	E410NiMo-15
■ SELECTARC INOX 17/4Mo	16 % Cr - 5 % Ni - 1 % Mo, basique / 16 % Cr - 5 % Ni - 1 % Mo, basic	ISO3581-A E Z 16 5 1 B 4 2

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.15
<b>FONTES / CAST IRON</b>		
■ SELECTARC Fonte Ni	Nickel pur - AC / DC / Pure Nickel - AC / DC	ENi-CI
■ SELECTARC Fonte Ni2	Nickel pur - AC / DC / Pure Nickel - AC / DC	ENi-CI
■ SELECTARC Fonte Ni4	Nickel pur, enrobage non conducteur / Pure Nickel non conductive coating	ENi-CI
■ SELECTARC Ferro-Ni	Ferro Ni - AC / DC + / Ferro Nickel - AC / DC+	ENiFe-CI
■ SELECTARC Bimetal-NiFe	"Bimétal" - AC / DC - / "Bimetal" - AC / DC -	ENiFe-CI
■ SELECTARC Fonte BMP	"Bimétal" - AC / DC + / "Bimetal" - AC / DC +	ENiFe-CI
■ SELECTARC FeNi/Cu	Ferro Niquel - cuivrée - AC / DC + / Ferro Nickel / Copper coated - AC / DC+	~ENiFe-CI
■ SELECTARC Fonte NiFe2	Ferro Ni - AC / DC - / Ferro Nickel - AC / DC-	ENiFe-CI
■ SELECTARC Fonte Fe	Base fer / Iron based, for repair	ESi
■ SELECTARC Fonte Fe2	Base fer sans nickel / Iron based, or repair	"ESi"
■ SELECTARC Fonte Fe3	Base fer, soudage à chaud / For hot welding	"ECI-B"

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.11
<b>ALLIAGES DE NICKEL / INICKEL ALLOYS</b>		
■ SELECTARC B90	Spéciale maintenance type 600 / Inconel® type 600 high recovery	ENiCrFe-3
■ SELECTARC B91	Spéciale maintenance type 625 / High strength	ENiCrMo-3
■ SELECTARC B94	Spéciale maintenance AC / DC / Special AC/DC	ENiCrFe-2
■ SELECTARC B96	Pour aciers 9 % Nickel / AC / For 9 % Nickel steel / AC	ENiCrMo-6
■ SELECTARC Ni59	Résistant haute corrosion / Highly corrosion resistant	ENiCrMo-13
■ SELECTARC Ni82	Type Inconel® 600 / Inconel® type 600	~ENiCrFe-3
■ SELECTARC Ni182	Alliage Nickel® 600 / Nickel alloy 600	ENiCrFe-3
■ SELECTARC Ni190	NiCu type Monel® / NiCu type Monel®	ENiCu-7
■ SELECTARC Ni276	Alliages NiCrMo (C-276) / Alloys NiCrMo (C-276)	ENiCrMo-4
■ SELECTARC Ni617	Hautes températures / High temperature	ENiCrCoMo-1(mod)
■ SELECTARC Ni625	Très haute résistance à la corrosion / Highly corrosion resistant	ENiCrMo-3
■ SELECTARC Ni625BF	Très haute résistance à la corrosion, bas taux de fer / Highly corrosion resistant	ENiCrMo-3
■ SELECTARC Ni-A	Hautes températures, réparation / High temperature, repair	ENiCrFe-2
■ SELECTARC NiTi3	Nickel pure / Pure Nickel	ENi-1
■ SELECTARC Ni690	Alliage Nickel 690 / Nickel alloy 690	ENiCrFe-7

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.3
<b>ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS</b>		
■ SELECTARC Al105	Aluminium 5 % Si / Aluminium 5 % Si	E4043
■ SELECTARC Al112	Aluminium 12 % Si / Aluminium 12 % Si	~ E4047

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.6
<b>ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS</b>		
■ SELECTARC Cu110	Cuivre pur / Pure copper	~ECu
■ SELECTARC Cu114	Bronze / Copper Tin	ECuSn-A
■ SELECTARC Cu115	Bronze pour DC / Copper Tin for DC	ECuSn-C
■ SELECTARC Cu116	Cupro-aluminium / Basic coated Cu-Al bronze	~ECuAl-A2
■ SELECTARC Cu118	Cupro-aluminium / Complex Aluminium Bronze	ECuMnNiAl
■ SELECTARC CuNi30	Cupro-aluminium / Cupronickel	ECuNi



DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC
<b>RECHARGEMENT M&amp;R / HARDFACING M&amp;R</b>	
■ SELECTARC G330	Maintenance universelle / Universal maintenance
■ SELECTARC HB25	Reconstitution matière - 250 HB / Machinable - 250 HB (Build-up)
■ SELECTARC HB300B	Reconstitution matière - 300 HB / Semi-hard machinable - 300 HB (Build up)
■ SELECTARC HB40	Chocs, abrasion, pression - 400 HB / Surfacing - 400 HB (Build up)
■ SELECTARC HB60	Chocs, abrasion, pression - 600 HB / Surfacing - 400 HB (Build up)
■ SELECTARC HB40HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 40 HRC / Hot working Steel tools - 40 HRC
■ SELECTARC HB48HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 48 HRC / Hot working Steel tools - 48 HRC
■ SELECTARC HB56HT	Abrasion métallique - 56 HRC / Hot working - 56 HRC
■ SELECTARC HB450HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 45 HRC / For metal wear - 45 HRC
■ SELECTARC HB600HT	Abrasion métallique, pression - 60 HRC / For metal wear - 60 HRC
■ SELECTARC HB50Co	Aciers travaillant à chaud / Hardfacing electrode for high temperature
■ SELECTARC HBMar50	Durcissement structural / Age-hardenable
■ SELECTARC HBC62	Outils de coupe - 62 HRC / For cutting tools - 62 HRC
■ SELECTARC HB61B	Abrasion, chocs, pression / basique - 58 HRC / Impact, compression and abrasion / basic - 58 HRC
■ SELECTARC HB61R	Abrasion, chocs, pression / rutile - 60 HRC / Impact, compression and abrasion / rutile - 60 HRC
■ SELECTARC HMn	Chocs / High impact
■ SELECTARC HBMcCr	Chocs, corrosion / For cavitation, abrasion and impact
■ SELECTARC HB14Mn	Chocs / High impact
■ SELECTARC HB Cavit	Exceptionnelle résistance à la cavitation / Highly resistant to cavitation
■ SELECTARC HB63	Abrasion minérale universelle - 63 HRC / Mineral abrasion - 63 HRC
■ SELECTARC HBA	Abrasion minérale sans laitier - 62 HRC / Mineral abrasion, without slag - 62 HRC
■ SELECTARC HB64S	Spécial cylindre canne à sucre / Special sugar mills / arcing
■ SELECTARC HB65	Abrasion minérale, chocs, températures - 64 HRC / Extreme mineral abrasion - 64 HRC
■ SELECTARC HB66	Abrasion minérale, hautes températures - 65 HRC / Mineral abrasion, high temperature - 65 HRC
■ SELECTARC HB68	Abrasion extrême / Hardfacing against high abrasion
■ SELECTARC HB68Nb	Abrasion extrême / Hardfacing against high abrasion
■ SELECTARC HBC63	Rechargement outils de coupe / Hardfacing for cutting tools
■ SELECTARC Co1	Base cobalt « grade 1 » - Abrasion élevée / "Grade 1" type cobalt base - High abrasion
■ SELECTARC Co6	Base cobalt « grade 6 » - Abrasion métallique / "Grade 6" type cobalt base - Metal abrasion
■ SELECTARC Co12	Base cobalt « grade 12 » - Découpe à chaud / "Grade 12" type cobalt base - Hot cutting
■ SELECTARC Co21S	Base cobalt « grade 21 » - Travail à chaud / "Grade 21" type cobalt base - Hot working
■ SELECTARC Co25	Base cobalt « grade 25 » - Travail à chaud / "Grade 25" type cobalt base - Hot working
■ SELECTARC B92	Type Hastelloy* C - Base Ni - Travail à chaud / Hastelloy* C type - Ni base - Hot working
■ SELECTARC B92Co	Type Hastelloy* C+Co - Base Ni - Travail à chaud / Hastelloy* C+Co type - Ni base - Hot working
■ SELECTARC HB95CoB	Rechargement pour forgeage à chaud / Hardfacing for hot forging
■ SELECTARC HRT60	Électrode tubulaire - Abrasion minéral - 60 HRC / Tubular electrode - Mineral abrasion - 60 HRC
■ SELECTARC HRT63	Électrode tubulaire - Abrasion sévère et chocs - 63 HRC / Tubular electrode - Extreme abrasion and impact - 63 HRC
■ SELECTARC HRT68	Électrode tubulaire - Abrasion extrême - 68 HRC / Tubular electrode - Extreme abrasion - 68 HRC

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC
<b>DIVERS / MISCELLANEOUS</b>	
■ SELECTARC DCS	Chanfreinage, gougeage / Beveling, gouging
■ SELECTARC CUT 100	Découpage / Cutting electrode
■ SELECTARC Goug	Chanfreinage, gougeage / Beveling, gouging

# Selectarc

## FILS TIG & MIG

### GTAW & GMAW WIRES

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.18
<b>ACIERS NON ALLIÉS UN-ALLOYED STEELS</b>	
■ SELECTARC F55	ER70S-2
■ SELECTARC F56	ER70S-3
■ SELECTARC F56N <b>NEW</b>	ER70S-3
■ SELECTARC F57	ER70S-6
■ SELECTARC F57N	ER70S-G
■ SELECTARC F57HP	ER70S-6

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.28
<b>ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS LOW ALLOYED STEELS</b>	
■ SELECTARC F60	ER80S-D2
■ SELECTARC F61	ER70S-A1
■ SELECTARC F63	ER80S-B2
■ SELECTARC F68	ER90S-B3
■ SELECTARC F69	ER80S-B6
■ SELECTARC F609	ER80S-B8
■ SELECTARC F691	ER90S-B9
■ SELECTARC F75	ER80S-G
■ SELECTARC F77	ER100S-1
■ SELECTARC F77G	ER100S-G
■ SELECTARC F81	ER80S-Ni1
■ SELECTARC F82	ER80S-Ni2

DÉNOMINATION / TYPE	AIR 9117
<b>* GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE</b>	
■ SELECTARC A60	A 60
■ SELECTARC BMS*	8 CD 12
■ SELECTARC SCVS*	15 CDV 6
■ SELECTARC F66S*	25 CD 4

ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.9
<b>ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS</b>	
■ SELECTARC 18/8MN	~ ER307
■ SELECTARC 20/10	ER308L
■ SELECTARC 20/10S	ER308LSi
■ SELECTARC 20/10C	ER308H
■ SELECTARC 20/10T	~ ER321
■ SELECTARC 20/10NB	ER347
■ SELECTARC 20/10NBS	ER347Si
■ SELECTARC 20/10M	ER316L
■ SELECTARC 20/10MS	ER316LSi
■ SELECTARC 20/10MN	ER316LMn
■ SELECTARC 20/10MNB	ER318
■ SELECTARC 20/10MNBS	~ ER318
■ SELECTARC 24/12	ER309L
■ SELECTARC 24/12S	ER309LSi
■ SELECTARC 24/12M	~ ER309LMo
■ SELECTARC 25/20	ER310
■ SELECTARC 29/9	ER312
■ SELECTARC 18/15	ER317L
■ SELECTARC 20/25CU	ER385
■ SELECTARC 27/31CU	ER383
■ SELECTARC M13/0	ER410
■ SELECTARC M13/0C	ER420
■ SELECTARC M13/4	ER410NiMo
■ SELECTARC F17/0	ER430
■ SELECTARC D22/09	ER2209
■ SELECTARC D25/09	ER2594
■ SELECTARC D25/09W	ER2594
■ SELECTARC 21/10MA	ISO 14343-A W/G Z 21 10 N
■ SELECTARC 16/8M	ER16-8-2
■ SELECTARC 17/4CU	ER630
■ SELECTARC 17/4MO	ISO 14343-A W/G Z 17 4 Mo
■ SELECTARC 11/3M	ISO 14343-A W/G Z 12 3 MoV
■ SELECTARC 22/21CO	ISO 14343-A W/G Z 22 21 3 CoWNBn
■ SELECTARC 19/13S	ISO 14343-A W/G Z 19 13 L SiN

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.14
<b>ALLIAGES DE NIQUEL / NICKEL ALLOYS</b>	
■ SELECTARC Ni22	ERNiCrMo-10
■ SELECTARC Ni59	ERNiCrMo-13
■ SELECTARC Ni60	ERNiCu-7
■ SELECTARC Ni61	ERNi-1
■ SELECTARC Ni65	ERNiFeCr-1
■ SELECTARC Ni82	ERNiCr-3
■ SELECTARC Ni90	AMS 5829
■ SELECTARC Ni263	AMS 5966
■ SELECTARC Ni276	ERNiCrMo-4
■ SELECTARC Ni601	ERNiCrFe-11
■ SELECTARC Ni617	ERNiCrCoMo-1
■ SELECTARC Ni625	ERNiCrMo-3
■ SELECTARC Ni690	ERNiCrFe-7
■ SELECTARC Ni718	ERNiFeCr-2
■ SELECTARC NiCr80	~ ERNiCr-6
■ SELECTARC NiW	ERNiMo-3
■ SELECTARC NiX	ERNiCrMo-2
■ SELECTARC FENi36	-
■ SELECTARC FENi50	-
■ SELECTARC FENi60	-

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.10
<b>ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS</b>	
■ SELECTARC AL99.7	ER1070
■ SELECTARC ALG3	ER5754
■ SELECTARC ALG5	ER5356
■ SELECTARC ALG4M	ER5183
■ SELECTARC ALG5M	ER5556
■ SELECTARC ALG4Z2	ISO 18273 S Al Z (AlMg4Zn2)
■ SELECTARC ALC6	ER2319
■ SELECTARC ALS5	ER4043
■ SELECTARC ALS7	R-357.0
■ SELECTARC ALS12	ER4047

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.19
<b>ALLIAGES DE MAGNÉSIIUM / MAGNESIUM ALLOYS</b>	
■ SELECTARC AZ92A	ERAZ92A
■ SELECTARC EZ33A	EREZ33A

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.7
<b>ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS</b>	
■ SELECTARC CUS	ERCu
■ SELECTARC CUS6	ERCuSn-A
■ SELECTARC CUS8	ERCuSn-C
■ SELECTARC CUS13	ISO 24373 S Cu 5410
■ SELECTARC CUSIL	ERCuSi-A
■ SELECTARC CUAG	~ ERCu
■ SELECTARC CUA8	ERCuAl-A1
■ SELECTARC CUA8NI	ISO 24373 S Cu 6327
■ SELECTARC CUA9	ERCuAl-A2
■ SELECTARC CUA9NI	ERCuNiAl
■ SELECTARC CUMN13	ERCuMnNiAl
■ SELECTARC CUNI10	ISO 24373 S Cu 7061
■ SELECTARC CUNI30	ERCuNi

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.16
<b>ALLIAGES DE TITANE / TITANIUM ALLOYS</b>	
■ SELECTARC T40	ERTi-2
■ SELECTARC TPD0.2	ERTi-7
■ SELECTARC TA6V4	ERTi-5
■ SELECTARC TA6V4 ELI	ERTi-23

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.21
<b>ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS</b>	
■ SELECTARC CO1	ERCoCr-C
■ SELECTARC CO6	ERCoCr-A
■ SELECTARC CO12	ERCoCr-B
■ SELECTARC CO21	ERCoCr-E
■ SELECTARC CO25	-
<b>* GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE</b>	
■ SELECTARC FICO25	KC 20 WNX
■ SELECTARC FICO31	KC 26 NW
■ SELECTARC FICO188	KCN 22 W
■ SELECTARC FICO414	KC 29 NW
■ SELECTARC FICO694	KC 28 WN
■ SELECTARC FICO918	KC 20 NTA
■ SELECTARC FICOT800	KD 28 CS

DÉNOMINATION / TYPE	DURETÉ
<b>RECHARGEMENT - M&amp;R / HARDFACING M&amp;R</b>	
■ SELECTARC 819 BS*	~ 48 HRC
■ SELECTARC BMS*	~ 36 HRC
■ SELECTARC MV5S*	60 HRC
■ SELECTARC MARVAL 18S*	~ 35 / ~ 50 HRC
■ SELECTARC SMV3S*	~ 58 HRC
■ SELECTARC SCVS*	42 HRC
■ SELECTARC HB48HT	42-47 HRC
■ SELECTARC HB56HT	52-57 HRC
■ SELECTARC HB25	225-275 HB
■ SELECTARC HB35	330-370 HB
■ SELECTARC HB50	~ 50 HRC
■ SELECTARC HB60	~ 60 HRC
■ SELECTARC HBF17	~ 53 HRC
■ SELECTARC HBC62	~ 62 HRC
■ SELECTARC HCUBE	AFNOR : CuBe2

\* ACIERS AUBERT & DUVAL / AUBERT & DUVAL STEELS

DÉNOMINATION / TYPE	NFL 23-320
<b>FIL À FREINER / LOCKING WIRE</b>	
■ SELECTARC Z2CN18.10	NFL 23-320/AC Z 2 CN 18-10
■ SELECTARC Z6CNT18.10	NFL 23-320/VQ Z 6 CNT 18-10
■ SELECTARC NC15FE	NFL 23-320/TC NC 15 Fe

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.36
<b>ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS</b>		
■ SELECTARC FCW 51-M HP	Fil fourré à poudre métallique tubulaire cuivré, haute performance / <i>Universal metal cored, tubular copper, high performance</i>	E70T15-M21A8-CS1-H4
		E70T15-C1A6-CS1-H4
■ SELECTARC FCW 56-R	Fil fourré rutile toutes positions, tubulaire cuivré / <i>Universal seamless rutile cored wire, tubular copper, all positions</i>	E71T1-M21A4-CS1-H4
		E71T1-C1A2-CS1-H4
■ SELECTARC FCO 56	Fil fourré sans gaz / <i>Without gas</i>	E71T11-AZ-CS3
■ SELECTARC FCW OA	Fil fourré Open Arc / <i>Flux cored wire Open-Arc</i>	AWS A5.20
		E71T-GS

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.36
<b>ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS</b>		
■ SELECTARC FCW M75Cu	Fil fourré à poudre métallique type CORTEN / <i>Metal cored wire grade CORTEN</i>	AWS A5.28
		E70C-G H4
■ SELECTARC FCW 81-M	Fil fourré à poudre métallique pour acier résistant à froid / <i>Metal cored wire for cold tough steel</i>	E80T15-M21A8-Ni1-H4
■ SELECTARC FCW 81-R	Fil fourré à poudre métallique pour acier résistant à froid / <i>Rutile cored wire, all positions, for cold tough steels</i>	E81T1-M21A8-Ni1-H4
■ SELECTARC FCW 77-M	Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / <i>Metal cored wire for cold tough steel</i>	AWS A5.28
		E110C-K4-H4
■ SELECTARC FCW 77-R	Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / <i>Rutile flux cored wire, all positions, for high strength steels</i>	E111T1-M21A8-G-H4
■ SELECTARC FCW 77-B	Fil fourré basique pour acier HLE / <i>Basic flux cored wire, for high strength steels</i>	E110T5-M21A8-K4-H4
■ SELECTARC FCW 79-M	Fil fourré à poudre métallique toutes positions pour acier HLE / <i>Metal cored wire, all positions, for high strength steels</i>	E120T5-M21A4-G-H4

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.22
<b>ACIERS INOXIDABLES / STAINLESS STEELS</b>		
■ SELECTARC FCW 308L	Fil fourré type 308L à haute productivité / <i>High productivity 308L</i>	E308LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 308LP	Fil fourré toutes positions type 308L / <i>All positions 308L</i>	E308LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 316L	Fil fourré type 316L à haute productivité / <i>High productivity 316L</i>	E316LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 316LP	Fil fourré toutes positions type 316L / <i>All positions 316L</i>	E316LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 309L	Fil fourré pour assemblage hétérogène / <i>Heterogeneous Steel joining</i>	E309LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 309LP	Fil fourré pour assemblage hétérogène en toutes positions / <i>All positions, heterogeneous Steel joining</i>	E309LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 310	Fil fourré rutile type 310 à haute productivité / <i>All positions, heterogeneous Steel joining</i>	~E310T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 310LP	Fil fourré rutile type 310 toutes positions / <i>All positions, heterogeneous Steel joining</i>	~E310T1-1/-4
■ SELECTARC FCW 2209	Fil fourré duplex / <i>Duplex</i>	E2209T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 2209P	Fil fourré duplex toutes positions / <i>All positions duplex</i>	E2209T1-1/-4
■ SELECTARC FCW 2509MO	Fil fourré super-duplex / <i>Downhand super-duplex</i>	E2594T0-4
■ SELECTARC FCW 2509MOP	Fil fourré super-duplex toutes positions / <i>All positions super-duplex</i>	E2594T1-4
■ SELECTARC FCW 307M	Fil fourré type 307 à poudre métallique / <i>Metal cored wire 307 grade</i>	~EC307
■ SELECTARC FCW 307	Fil fourré rutile type 307 à haute productivité / <i>High productivity, metal cored 307 grade</i>	~E307T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 307P	Fil fourré rutile type 307 toutes positions / <i>All positions, metal cored 307 grade</i>	~E307T1-1/-4
■ SELECTARC FCO 307	Fil fourré de réparation et de rechargement sans gaz / <i>Maintenance and reair, stainless steel Open-Arc wire</i>	~E307T0-3
■ SELECTARC FCT 308L	TIG fourré type 308L spécial passe de pénétration / <i>TIG cored wire for root pass on 304L</i>	R308LT1-5
■ SELECTARC FCT 316L	TIG fourré type 316L spécial passe de pénétration / <i>TIG cored wire for root pass on 316L</i>	R316LT1-5
■ SELECTARC FCT 309L	TIG fourré spécial passe de pénétration pour assemblages hétérogènes / <i>TIG cored wire for root pass on dissimilar joint</i>	R309LT1-5
■ SELECTARC FCT 347	TIG fourré type 347 spécial passe de pénétration / <i>TIG cored wire for root pass on 347/321</i>	R347T1-5

Toutes nos fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :  
All technical data sheets and MSDS are available on:  
[www.fsh-welding.com](http://www.fsh-welding.com)

# FILS FOURRÉS

## FCAW wires



DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.34
<b>ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS</b>		
■ SELECTARC FCW Ni182	Fil fourré nickel type Inconel® 600 / <i>All positions for Nickel Inconel® type 600</i>	ENiCrFe3T0-4
■ SELECTARC FCW Ni625	Fil fourré nickel type Inconel® 625 / <i>All positions for Nickel Inconel® type 625</i>	ENiCrMo3T0-4

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	ISO 1071
<b>FONTES / CAST IRON</b>		
■ SELECTARC FCW FENI	Fil fourré pour le soudage des fontes / <i>Ferro-Nickel alloy for foundries</i>	T C NiFeT3-CIM21

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	AWS A5.21
<b>ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS</b>		
■ SELECTARC FCW CO6	Fil fourré cobalt grade 6 / <i>Cobalt Grade 6</i>	ERCCoCr-A
■ SELECTARC FCW CO21	Fil fourré cobalt grade 21 / <i>Cobalt Grade 21</i>	ERCCoCr-E

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	EN 14700
<b>RECHARGEMENT - M&amp;R / HARDFACING - M&amp;R</b>		
■ SELECTARC FCW 45	Fil fourré de rechargement - 450 HB / <i>Hardfacing abrasion - 450 HB</i>	T Fe2
■ SELECTARC FCW 60	Fil fourré de rechargement dur - 600 HB / <i>Hardfacing abrasion - 600 HB</i>	T Fe 6
■ SELECTARC FCO 65A	Fil fourré de rechargement sans gaz pour abrasion extrême / <i>Open-arc hardfacing for abrasion (Bore carbide)</i>	T Z Fe13
■ SELECTARC FCO 65	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion importante / <i>Hardfacing for abrasion/impact (Niobium and Chromium carbide)</i>	T Fe15
■ SELECTARC FCO 63	Fil fourré de rechargement dur sans gaz type fonte au chrome / <i>Open-arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium carbide)</i>	T Fe15
■ SELECTARC FCO 63TI	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion et choc / <i>Open-arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium and Titanium carbide)</i>	T Fe8
■ SELECTARC FCO FE60WC	Fil fourré de rechargement dur sans gaz avec carbure de tungstène / <i>Open-arc hardfacing (Tungsten carbide)</i>	T Fe20
■ SELECTARC FCW 60G	Fil fourré de rechargement dur sans laitier / <i>Hardfacing flux cored wire, without slag</i>	T Fe2
■ SELECTARC FCO HBMNCR	Fil fourré de rechargement dur pour abrasion et chocs avec corrosion / <i>Flux cored wire for cavitation, abrasion and impact</i>	T Fe9
■ SELECTARC HB50CO	Fil fourré de rechargement dur pour le travail à chaud / <i>Flux cored hardfacing wire, for hot working</i>	T Z Fe3
■ SELECTARC FCO 65B0	Fil fourré de rechargement allié au Chrome-Nickel-Bore pour abrasion extrême / <i>Flux cored hardfacing wire, chrome-Nickel-Bore alloys for extreme abrasion</i>	T Fe13



DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
<b>ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE (PROCÉDÉ MANUEL) / COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS (MANUAL BRAZING)</b>			
PHOSBRAZ M60	Spécial piquage / <i>Special purpose - Pitting</i>	CuP 179Si	-
PHOSBRAZ V6	Spécial piquage / <i>Special purpose - Pitting</i>	CuP 179Si	-
PHOSBRAZ P66	Intermédiaire / <i>Intermediaire alloy</i>	CuP 180Si	-
PHOSBRAZ P68	Intermédiaire / <i>Intermediaire alloy</i>	CuP 180Si	-
PHOSBRAZ M70	Brasage capillaire / <i>Capillary brazing</i>	CuP 180Si	B Cu-P 2
PHOSBRAZ M73	Fluidité contrôlée / <i>Controlled fluidity</i>	CuP 181Si	B Cu-P 2
PHOSBRAZ E80	Haute fluidité / <i>High fluidity</i>	CuP 182Si	-
PHOSBRAZ E80+	Très haute fluidité / <i>Very high fluidity</i>	CuP 182Si	-
PHOSBRAZ 675Sn	Très haute fluidité - Cuivre avec étain / <i>Very high fluidity - Copper and Tin alloy</i>	CuP 385Si	B CuP-9

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
<b>ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE FOUR / COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS - OVEN BRAZING</b>			
PHOSBRAZ 840	Brasage four, haute température / <i>Oven brazing, high temperature</i>	CuP 179Si	-
PHOSBRAZ 815	Brasage four, fluidité moyenne / <i>Oven brazing, medium fluidity</i>	CuP 180Si	-
PHOSBRAZ 790	Brasage four, fluidité moyenne / <i>Oven brazing, medium fluidity</i>	CuP 181Si	BCu-P2
PHOSBRAZ 770	Brasage four, haute fluidité / <i>Oven brazing, high fluidity</i>	CuP 182Si	BCu-P2
PHOSBRAZ 750	Brasage four, très haute fluidité / <i>Oven brazing, very high fluidity</i>	CuP 182Si	-
PHOSBRAZ 738	Brasage four, très haute fluidité / <i>Oven brazing, very high fluidity</i>	CuP 182Si	-

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
<b>ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE-ARGENT / COPPER-PHOSPHORUS-SILVER ALLOYS</b>			
PHOSBRAZ M68	CuP Ag - 0,2 % Ag / <i>CuP Ag - 0,2 % Ag</i>	-	-
PHOSBRAZ AG4	CuP Ag - 0,4 % Ag / <i>CuP Ag - 0,4 % Ag</i>	-	-
PHOSBRAZ AG10	CuP Ag - 1 % Ag / <i>CuP Ag - 1 % Ag</i>	-	-
PHOSBRAZ AG20	CuP Ag - 2 % Ag / <i>CuP Ag - 2 % Ag</i>	CuP 279Si	-
PHOSBRAZ AG20+	Polyvalent cuivre - 2 % Ag / <i>Copper multipurpose - 2 % Ag</i>	CuP 280Si	BCuP-6
PHOSBRAZ AG50	CuP Ag - 5 % Ag / <i>CuP Ag - 5 % Ag</i>	CuP 281Si	BCuP-3
PHOSBRAZ AG50+	Spécial froid- vibrations - 5 % Ag / <i>Special purpose: cold - Vibrations - 5 % Ag</i>	CuP 282Si	BCuP-7
PHOSBRAZ AG60	Tuyauterie cuivre - 6 % Ag + Ni / <i>Copper piping - 6 % Ag + Ni</i>	CuP 283aSi	-
PHOSBRAZ AG61	Tuyauterie cuivre - 6 % Ag - AWS / <i>Copper piping - 6 % Ag - AWS</i>	CuP 283Si	BCuP-4
PHOSBRAZ AG100	CuP Ag - 10 % Ag / <i>Copper brass joints - 10 % Ag</i>	-	-
PHOSBRAZ AG120	CuP Ag - 12 % Ag / <i>Copper brass joints - 12 % Ag</i>	-	-
PHOSBRAZ AG150	Assemblage cuivre-laiton - 15 % Ag / <i>Copper brass joints - 15 % Ag</i>	CuP 284Si	BCuP-5
PHOSBRAZ AG180	CuP Ag - 18 % Ag / <i>CuP Ag (Copper piping) - 18 % Ag</i>	CuP 286Si	-
PAG 60	Installations gaz combustible - 6 % Ag / <i>Combustible gas installations - 6 % Ag</i>	NF A81-362 : CuP 291	-

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
<b>ALLIAGES DE SOUDO-BRASAGE / BRAZE-WELDING ALLOYS</b>			
CUPROX	Assemblage et réparation aciers, cuivre, fontes / <i>Bonding and repair of Stainless Steel, Copper or Cast iron</i>	~Cu 471	~RCu-Zn C
SUPER-CUPROX	Alliage de soudo-brasage - 1 % Ag / <i>Braze-welding alloy - 1 % Ag</i>	EN ISO 3677 : B Cu 59 Zn Ag Si 850-870	-
506	Alliage de soudo-brasage avec nickel / <i>Braze-welding alloy with nickel</i>	EN ISO 3677 : B Cu 50 Zn Si 890-900	-
NICROX 49 C1	Soudo-brasage à haute résistance / <i>High strength braze-welding</i>	Cu 773	RBCuZn-D
SUPER-NICROX	Soudo-brasage à haute résistance - 1 % Ag / <i>High strength braze-welding - 1 % Ag</i>	EN ISO 3677 : B Cu 49 Zn Ni Ag Si 870-900	-

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
<b>ALLIAGES À L'ARGENT / SILVER ALLOYS</b>			
BRAZARGENT 1505	Alliage ternaire - 5 % Ag / <i>Ternary alloys - 5 % Ag</i>	Ag 205	-
BRAZARGENT 1512 Si	Alliage ternaire - 12 % Ag / <i>Ternary alloys - 12 % Ag</i>	Ag 212	-
BRAZARGENT 1520 Si	Economique tous assemblages (hors alu) / <i>Economical, all joints (except for Al)</i>	Ag 220	-
BRAZARGENT 1535	Alliage ternaire - 35 % Ag / <i>Ternary alloys - 35 % Ag</i>	Ag 235Si	BAG-35
BRAZARGENT 1544	Alliage ternaire - 44 % Ag / <i>Ternary alloys - 44 % Ag</i>	Ag 244Si	-
BRAZARGENT 5018	Sans Cadmium - 18 % Ag / <i>Cadmium free - 18 % Ag</i>	-	-
BRAZARGENT 5025	Sans Cadmium - 25 % Ag / <i>Cadmium free - 25 % Ag</i>	Ag 125Si	BAG-37
BRAZARGENT 5030	Sans Cadmium - 30 % Ag / <i>Cadmium free - 30 % Ag</i>	Ag 130Si	-
BRAZARGENT 5034*	Sans Cadmium - 34 % Ag / <i>Cadmium free - 34 % Ag (TBW)</i>	Ag 134Si	-
BRAZARGENT 5038*	Sans Cadmium - 38 % Ag / <i>Cadmium free - 38 % Ag (TBW)</i>	Ag 138Si	BAG-34
BRAZARGENT 5040*	Brasure Ag universelle (hors alu) - 40 % Ag / <i>Universal Ag brazing metal (except for Al) - 40 % Ag</i>	Ag 140Si	BAG-28
BRAZARGENT 5045*	Sans Cadmium - 45 % Ag / <i>Cadmium free - 45 % Ag (TBW)</i>	Ag 145Si	BAG-36
BRAZARGENT 5055*	Sans Cadmium - 55 % Ag / <i>Cadmium free - 55 % Ag</i>	Ag 155Si	-
BRAZARGENT 5056*	Très hautes caractéristiques mécaniques - 56 % Ag / <i>Superior mechanical characteristics - 56 % Ag</i>	Ag 156Si	BAG-7
BRAZARGENT 34GAZ	Installations gaz combustible - 34 % Ag / <i>Combustible gas installations - 34 % Ag</i>	Ag 134 suivant la spécification ATG B.524-3	-
BRAZARGENT 3049+	Haute résistance / <i>High strength</i>	Ag 449Si	BAG-22
BRAZARGENT 3050*	Sans Cadmium - 50 % Ag / <i>Cadmium free - 50 % Ag</i>	Ag 450Si	BAG-24

\* Alliages disponibles en TBW / Alloys available in TBW

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	COMPOSITION	EN ISO 17672
<b>ALLIAGES À L'ALUMINIUM / ALLUMINIUM ALLOYS</b>			
ZINAL 4	Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / <i>For joining dissimilar materials Cu / Al</i>	98%Zn-2%Al	-
AL12	Assemblages Al/Al / <i>Al/Al joints</i>	88%Al-12%Si	Al 112
ZINAL 4 TBW	Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / <i>For joining dissimilar materials Cu / Al</i>	98%Zn-2%Al	-
HARASIL NC 12 TBW	Assemblages Al/Al (flux et métal) / <i>Al/Al joints (flux and metal)</i>	88%Al-12%Si	Al 112
TBM 12 NCs	Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / <i>Al/Al joints (flux and mix metal)</i>	88%Al-12%Si	Al 112
TBM 12NCs 20	Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / <i>Al/Al joints (flux and mix metal)</i>	98%Zn-2%Al	-

TBW : FILS FOURRÉS TUBULAIRE DE BRASAGE / TUBULAR BRAZING WIRE  
- Conditionnement / General packaging



Autres longueurs, diamètres, bobines et formes sur demandes. / Others special lengths, diameters, spools and snaps available on request.

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC	NF EN 1045
<b>FLUX DÉCAPANTS / FLUXOS PARA BRASAGEM</b>		
AGFLUX	Pour brasure argent, flux sans acide borique / <i>For Silver brazing, boric acid-free flux</i>	FH10
AG ACTIVE PASTE	Pour brasure des alliages cuivreux, laitons, aciers, aciers inoxydables, sans acide borique / <i>For brazing copper, Brass, stainless steels and Ni base alloys, acid boric free</i>	FH10
BORINOX	Pour brasure argent / <i>For Silver brazing</i>	FH10
POLYFLUX	Pour soudo-brasage / <i>For braze-welding</i>	FH20
FLUX ODAL	Pour aluminium / <i>For aluminium</i>	FL10
ALUNOX NC	Pour aluminium, flux non corrosif / <i>AL12 / For aluminium, non-corrosive flux / AL12</i>	FL20
ALUNOX NCs	Pour aluminium, flux non corrosif / <i>ZINAL4 / For aluminium, non-corrosive flux / ZINAL4</i>	FL20
PHOS FLUX (L)	Flux liquide pour brasage cuivre et alliage cuivre / <i>Liquide flux for joining copper and copper alloys</i>	FH10



**Selectarc, 12 rue Juvénal Viellard, 90600 Grandvillars**

→ Tel : +33 3 84 57 37 77

→ info@selectarc.com

→ Fax : +33 3 84 23 57 90

→ www.selectarc.com



## SELECTARC

Grandvillars (90)  
FRANCE

→ Tel : +33 3 84 57 37 77

→ info@selectarc.com

→ www.selectarc.com

## SELECTARC

Roche-Lez-Beaupré (25)  
FRANCE

→ Tel : +33 3 81 60 51 72

→ info@selectarc.com

→ www.selectarc.com

## FSH WELDING CANADA

Montreal  
CANADA

→ Tel : +1 514-631-7670

→ info@fsh-welding.ca

→ www.fsh-welding.ca

## WESTBROOK WELDING ALLOYS

Warrington  
UNITED KINGDOM

→ Tel : +44 1925 839 983

→ sales@westbrookwelding.co.uk

→ www.westbrookwelding.co.uk

## SELECTARC ITALIA

Grassobio (BG)  
ITALY

→ Tel : +39 035 525 525 → info@

fsh-welding.it

→ www.selectarc.com

## SELECTARC GULF

Sharjah  
UNITED ARAB EMIRATES

→ Tel : +971 551789837

→ gulf@fsh-welding.com

→ www.selectarc.com

## SELECTARC INDIA

Mumbai  
INDIA

→ Tel : +91-22-25675061/62

→ india@selectarc.com

→ www.selectarc.com